

EICHA TÉCNICA



Cryogel Z

AISLAMIENTO INDUSTRIAL FLEXIBLE CON BARRERA DE VAPOR PARA APLICACIONES SUB-AMBIENTALES Y CRIOGÉNICAS

El Cryogel™ Z es una manta flexible de aerogel para aislamiento con una barrera integral de vapor. Está diseñado para proporcionar protección térmica máxima con un mínimo de peso y espesor y sin traspaso del vapor.

Las propiedades únicas del Cryogel Z; conductividad térmica extremadamente baja, flexibilidad superior, resistencia a la compresión, hidrofobicidad y facilidad de uso, lo hacen un elemento esencial para quienes desean lo máximo en protección térmica para aplicaciones criogénicas.

Utilizando nanotecnología patentada, el aislamiento del Cryogel Z combina un aerogel de sílice con fibras de refuerzo para proporcionar un funcionamiento térmico líder en la industria en un producto fácil de manejar y ambientalmente seguro.

La conductividad extremadamente baja del Cryogel Z reduce el aumento del calor y la evaporación del líquido, su forma de manta minimiza el esfuerzo de instalación y su flexibilidad inherente hace que el producto sea duradero y resistente al exceso mecánico.

Propiedades físicas

| Espesor* | 0.20 pulg (5 mm) | 0.40 pulg (10 mm) | | | | | | |
|-------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Forma material* | Rollos de 57 pulg. (1,450 mm) de ancho x 211 pie (64 m) de largo | Rollos de 57 pulg. (1,450 mm) de ancho x 126 pie (38 m) de largo | | | | | | |
| Temp. de uso máx. | 194°F (90°C) | | | | | | | |
| Color | Blanco | | | | | | | |
| Densidad* | 8.0 lb/pie ³ (0.13 g/cc) | | | | | | | |
| Hidrofóbico | Sí | | | | | | | |

*Valores Nominales

Ventajas

Funcionamiento térmico superior

2 a 3 veces más eficiente que los productos de aislamiento alternativos

Grosor reducido y perfil

Igual resistencia térmica en una fracción del espesor

Menos tiempo y esfuerzo para la instalación

Fácil de cortar y se ajusta a formas complejas, curvaturas compactas y espacios con acceso limitado

Cero permeabilidad debido a la barrera de vapor integral

Ofrece protección redundante contra la humedad en un paquete fácil de instalar

Físicamente fuerte

Suave y flexible, pero con excelente retracción, el Cryogel Z recupera su funcionamiento térmico aún después de fenómenos de compresión de hasta 850 PSI

Ahorros en el transporte y el almacenamiento

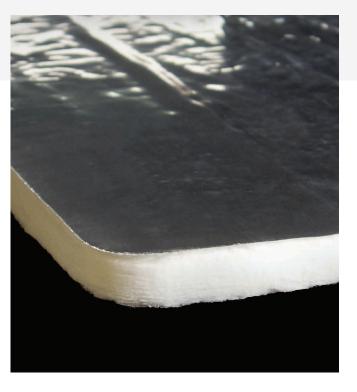
El reducido volumen del material, la alta densidad del embalaje y los bajos costos de desguace pueden reducir los costos de la logística por un factor de cinco o más comparado con los aislamientos preformados rígidos

Elimina las juntas de contracción

Puesto que permanece flexible aún a temperaturas criogénicas, el Cryogel Z elimina las juntas de contracción usadas para prevenir los fallos compresivos en otros materiales de aislamiento

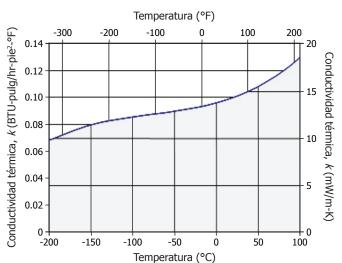
Ambientalmente seguro

Desechable en vertederos, no contiene fibras respirables



Conductividad térmica[†]

Resultados de la ASTM C 177



| Temp. | °C | -200 | -150 | -100 | -50 | 0 | 50 | 100 |
|---------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| promed | io °F | -328 | -238 | -148 | -58 | 32 | 122 | 212 |
| k | mW/m-K | 9.8 | 11.4 | 12.3 | 12.9 | 13.8 | 15.5 | 18.6 |
| BTU-pul | lg/hr-pie²-°F | 0.0681 | 0.0793 | 0.0852 | 0.0894 | 0.0956 | 0.1076 | 0.1291 |

Medidas de conductividad térmica tomadas a una carga compresiva de 2 PSI.





Cryogel Z

Espesor requerido para evitar condensación de superficie*

Condiciones de diseño: temperatura ambiental = 80°F (26.7°C), humedad relativa = 70%, temperatura de condensación = 69.3°F (20.7°C), velocidad del viento = 0, emisividad de la superficie = 0.9 incluye un factor de seguridad de 10%.

| | | | | | E | spesor o | del Cryo | gel Z (pı | ılg) vs. ' | Tempera | itura (°F |) | | | | | | | |
|------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------|----------|-----------|------------|---------|-----------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------------------------|
| NPS (pulg) | 50 | 32 | 14 | -4 | -22 | -40 | -58 | -76 | -94 | -112 | -130 | -148 | -166 | -184 | -202 | -220 | -238 | -256 | |
| 1/2 | 0.2 | 0.4 | 0.4 | 0.4 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | _ |
| 3/4 | 0.2 | 0.4 | 0.4 | 0.4 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | rodu |
| 1 | 0.2 | 0.4 | 0.4 | 0.4 | 0.6 | 0.6 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.4 | cto d |
| 1 1/2 | 0.2 | 0.4 | 0.4 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.8 | 0.8 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.4 | 1.4 | 1.4 | Producto de 0.2 pulg |
| 2 | 0.2 | 0.4 | 0.4 | 0.6 | 0.6 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 1.0 | 1.0 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.4 | 1.4 | 1.4 | 1.6 | pulg |
| 3 | 0.2 | 0.4 | 0.4 | 0.6 | 0.6 | 0.8 | 0.8 | 1.0 | 1.0 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.4 | 1.4 | 1.4 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | |
| 4 | 0.2 | 0.4 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | |
| 6 | 0.2 | 0.4 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | |
| 8 | 0.2 | 0.4 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | |
| 10 | 0.2 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | |
| 12 | 0.2 | 0.4 | 0.8 | 8.0 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | Producto de 0.2 pulg y/ó 0.4 pulg |
| 14 | 0.2 | 0.4 | 0.8 | 8.0 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | cto d |
| 16 | 0.2 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | e 0.2 |
| 18 | 0.2 | 0.4 | 0.8 | 8.0 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2 pul |
| 20 | 0.2 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | g y/ó |
| 24 | 0.2 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 0.4 |
| 28 | 0.2 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | pulg |
| 30 | 0.2 | 0.4 | 0.8 | 8.0 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | |
| 36 | 0.2 | 0.4 | 0.8 | 8.0 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | |
| 48 | 0.2 | 0.4 | 0.8 | 8.0 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | |
| Plano | 0.2 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | 2.4 | |

| | Espesor del Cryogel Z (mm) vs. Temperatura (°C) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|----------------------------|
| NPS (pulg) | 10 | 0 | -10 | -20 | -30 | -40 | -50 | -60 | -70 | -80 | -90 | -100 | -110 | -120 | -130 | -140 | -150 | -160 | |
| 15 | 5 | 10 | 10 | 10 | 15 | 15 | 15 | 20 | 20 | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 | 25 | 30 | 30 | 30 | |
| 20 | 5 | 10 | 10 | 10 | 15 | 15 | 15 | 20 | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 | 25 | 30 | 30 | 30 | 30 | Producto |
| 25 | 5 | 10 | 10 | 10 | 15 | 15 | 20 | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 | 25 | 30 | 30 | 30 | 30 | 35 | ucto |
| 40 | 5 | 10 | 10 | 15 | 15 | 15 | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 | 30 | 30 | 30 | 30 | 35 | 35 | 35 | de 5 |
| 50 | 5 | 10 | 10 | 15 | 15 | 20 | 20 | 20 | 25 | 25 | 30 | 30 | 30 | 30 | 35 | 35 | 35 | 40 | mm |
| 80 | 5 | 10 | 10 | 15 | 15 | 20 | 20 | 25 | 25 | 30 | 30 | 30 | 35 | 35 | 35 | 40 | 40 | 40 | |
| 100 | 5 | 10 | 10 | 20 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | |
| 150 | 5 | 10 | 10 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | |
| 200 | 5 | 10 | 10 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | |
| 250 | 5 | 10 | 20 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | |
| 300 | 5 | 10 | 20 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | Pro |
| 350 | 5 | 10 | 20 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | ducto |
| 400 | 5 | 10 | 20 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | de |
| 450 | 5 | 10 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | 60 | 5 mm |
| 500 | 5 | 10 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | 60 | Producto de 5 mm y/ó 10 mm |
| 600 | 5 | 10 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 60 | 10 n |
| 700 | 5 | 10 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 | m |
| 750 | 5 | 10 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 | |
| 900 | 5 | 10 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 | |
| 1200 | 5 | 10 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 | |
| Plano | 5 | 10 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 | 60 | |





Cryogel Z

Espesor requerido para evitar condensación de superficie*

Condiciones de diseño: temperatura ambiental = 80°F (26.7°C), humedad relativa = 80%, temperatura de condensación = 73.3°F (22.9°C), velocidad del viento = 0, emisividad de la superficie = 0.9 incluye un factor de seguridad de 10%.

| | | | | | E | spesor (| lel Cryo | gel Z (pı | ılg) vs. ˈ | Tempera | itura (°F | •) | | | | | | | |
|------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------|----------|-----------|------------|---------|-----------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------------------------|
| NPS (pulg) | 50 | 32 | 14 | -4 | -22 | -40 | -58 | -76 | -94 | -112 | -130 | -148 | -166 | -184 | -202 | -220 | -238 | -256 | |
| 1/2 | 0.4 | 0.4 | 0.6 | 0.6 | 0.8 | 0.8 | 1.0 | 1.0 | 1.2 | 1.2 | 1.4 | 1.4 | 1.4 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.8 | 1.8 | |
| 3/4 | 0.4 | 0.4 | 0.6 | 0.8 | 0.8 | 1.0 | 1.0 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.4 | 1.4 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.8 | 1.8 | 1.8 | Producto de 0.2 |
| 1 | 0.4 | 0.4 | 0.6 | 0.8 | 0.8 | 1.0 | 1.0 | 1.2 | 1.2 | 1.4 | 1.4 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.8 | 1.8 | 2.0 | 2.0 | cto d |
| 1 1/2 | 0.4 | 0.6 | 0.6 | 0.8 | 1.0 | 1.0 | 1.2 | 1.2 | 1.4 | 1.4 | 1.6 | 1.6 | 1.8 | 1.8 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.2 | e 0.2 |
| 2 | 0.4 | 0.6 | 0.6 | 0.8 | 1.0 | 1.0 | 1.2 | 1.4 | 1.4 | 1.6 | 1.6 | 1.8 | 1.8 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.2 | 2.2 | . pulg |
| 3 | 0.4 | 0.6 | 0.8 | 0.8 | 1.0 | 1.2 | 1.2 | 1.4 | 1.6 | 1.6 | 1.8 | 1.8 | 2.0 | 2.0 | 2.2 | 2.2 | 2.4 | 2.4 | |
| 4 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 8.0 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | 2.4 | 2.4 | 2.8 | |
| 6 | 0.4 | 0.8 | 8.0 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | 2.4 | 2.4 | 2.8 | 2.8 | 2.8 | |
| 8 | 0.4 | 0.8 | 8.0 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | 2.4 | 2.8 | 2.8 | 2.8 | 3.1 | |
| 10 | 0.4 | 0.8 | 8.0 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | 2.4 | 2.8 | 2.8 | 2.8 | 3.1 | 3.1 | _ |
| 12 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | 2.4 | 2.8 | 2.8 | 2.8 | 3.1 | 3.1 | Producto de 0.2 pulg y/ó 0.4 pulg |
| 14 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | 2.8 | 2.8 | 2.8 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | icto o |
| 16 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | 2.8 | 2.8 | 2.8 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | de 0 |
| 18 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | 2.4 | 2.8 | 2.8 | 2.8 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 2 pul |
| 20 | 0.4 | 0.8 | 8.0 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | 2.4 | 2.8 | 2.8 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.5 | g y/ć |
| 24 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | 2.8 | 2.8 | 2.8 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.5 | 0.4 |
| 28 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | 2.8 | 2.8 | 2.8 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.5 | pulg |
| 30 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | 2.8 | 2.8 | 2.8 | 3.1 | 3.1 | 3.5 | 3.5 | |
| 36 | 0.4 | 0.8 | 8.0 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | 2.8 | 2.8 | 2.8 | 3.1 | 3.1 | 3.5 | 3.5 | |
| 48 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | 2.8 | 2.8 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.5 | 3.5 | |
| Plano | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 1.2 | 1.6 | 1.6 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.4 | 2.8 | 2.8 | 2.8 | 3.1 | 3.1 | 3.5 | 3.5 | 3.9 | |

| | Espesor del Cryogel Z (mm) vs. Temperatura (°C) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|-------------|
| NPS (mm) | 10 | 0 | -10 | -20 | -30 | -40 | -50 | -60 | -70 | -80 | -90 | -100 | -110 | -120 | -130 | -140 | -150 | -160 | |
| 15 | 10 | 10 | 15 | 15 | 20 | 20 | 25 | 25 | 30 | 30 | 35 | 35 | 35 | 40 | 40 | 40 | 45 | 45 | |
| 20 | 10 | 10 | 15 | 20 | 20 | 25 | 25 | 30 | 30 | 30 | 35 | 35 | 40 | 40 | 40 | 45 | 45 | 45 | Producto |
| 25 | 10 | 10 | 15 | 20 | 20 | 25 | 25 | 30 | 30 | 35 | 35 | 40 | 40 | 40 | 45 | 45 | 50 | 50 | ucto |
| 40 | 10 | 15 | 15 | 20 | 25 | 25 | 30 | 30 | 35 | 35 | 40 | 40 | 45 | 45 | 50 | 50 | 50 | 55 | de 5 |
| 50 | 10 | 15 | 15 | 20 | 25 | 25 | 30 | 35 | 35 | 40 | 40 | 45 | 45 | 50 | 50 | 50 | 55 | 55 | mm |
| 80 | 10 | 15 | 20 | 20 | 25 | 30 | 30 | 35 | 40 | 40 | 45 | 45 | 50 | 50 | 55 | 55 | 60 | 60 | |
| 100 | 10 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 | 60 | 60 | 70 | |
| 150 | 10 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 | 60 | 60 | 70 | 70 | 70 | |
| 200 | 10 | 20 | 20 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 | 60 | 70 | 70 | 70 | 80 | |
| 250 | 10 | 20 | 20 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 60 | 60 | 60 | 70 | 70 | 70 | 80 | 80 | |
| 300 | 10 | 20 | 20 | 30 | 30 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 | 60 | 70 | 70 | 70 | 80 | 80 | Pro |
| 350 | 10 | 20 | 20 | 30 | 30 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 | 70 | 70 | 70 | 80 | 80 | 80 | Producto de |
| 400 | 10 | 20 | 20 | 30 | 30 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 | 70 | 70 | 70 | 80 | 80 | 80 | |
| 450 | 10 | 20 | 20 | 30 | 30 | 40 | 40 | 50 | 50 | 60 | 60 | 60 | 70 | 70 | 70 | 80 | 80 | 80 | 5 mm y/ó |
| 500 | 10 | 20 | 20 | 30 | 30 | 40 | 40 | 50 | 50 | 60 | 60 | 60 | 70 | 70 | 80 | 80 | 80 | 90 | 1 y/ó |
| 600 | 10 | 20 | 20 | 30 | 30 | 40 | 40 | 50 | 50 | 60 | 60 | 70 | 70 | 70 | 80 | 80 | 80 | 90 | 10 n |
| 700 | 10 | 20 | 20 | 30 | 30 | 40 | 40 | 50 | 50 | 60 | 60 | 70 | 70 | 70 | 80 | 80 | 80 | 90 | mm |
| 750 | 10 | 20 | 20 | 30 | 30 | 40 | 40 | 50 | 50 | 60 | 60 | 70 | 70 | 70 | 80 | 80 | 90 | 90 | |
| 900 | 10 | 20 | 20 | 30 | 30 | 40 | 40 | 50 | 50 | 60 | 60 | 70 | 70 | 70 | 80 | 80 | 90 | 90 | |
| 1200 | 10 | 20 | 20 | 30 | 30 | 40 | 40 | 50 | 50 | 60 | 60 | 70 | 70 | 80 | 80 | 80 | 90 | 90 | |
| Plano | 10 | 20 | 20 | 30 | 40 | 40 | 50 | 50 | 60 | 60 | 70 | 70 | 70 | 80 | 80 | 90 | 90 | 100 | |





Cryogel Z

Cumplimiento y funcionamiento de la especificación

| Procedimiento de la Prueba | Propiedad | | Libra-pulg | Métrico |
|-------------------------------|--|--|----------------------------|-----------------------------|
| ASTM C165 | Resistencia compresiva a temperatura ambiente: 73.4°F (23°C) | @ 10% de compresión @ 25% de compresión | 7.7 psi 18.9 psi | 52.9 kPa 130 kPa |
| ASTM C165 | Resistencia compresiva a temperatura criogénica: -319°F (-195°C) | @ 10% de compresión @ 25% de compresión | 8.4 psi 21.7 psi | 58.0 kPa 150 kPa |
| ASTM C795 | Aislamiento para uso sobre acero inoxidable austenítico | Cumple | | |
| ASTM C1101 | Clasificación de la flexibilidad de las mantas aislantes a temperatura ambi | ente: 73.4°F (23°C) | Flexible | |
| ASTM C1101 | Clasificación de la flexibilidad de las mantas aislantes a temperatura criog | énica: -319°F (-195°C) | Flexible | |
| ASTM C1104 | Absorción del vapor de agua del aislamiento sin recubrimiento, Procedimi | ento A | < 0.5% | |
| ASTM C1511 | Retención de agua líquida después de la inmersión en agua (hidrofugacid | ad) | < 2% | |
| ASTM E84 | Caracterización de combustión de la superficie | Clase A llama difundida humo creado | < 25 < 50 | |
| ASTM E228 | Coeficiente de expansión térmica [-256°F (-160°C) a 68°F (20°C)] | | 7.1 x 10 ⁻⁶ /°F | 13.1 x 10 ⁻⁶ /°C |
| ASTM E96 | Permeabilidad del vapor de agua (para producto completo con revestimie | ento laminado) | Approx. 0.00 g/ | m²-hr-mmHg |

Características

El Cryogel Z puede cortarse con herramientas de corte convencionales, incluidas tijeras, tijeras para hojalata, navajas y cuchilla caliente. El material puede estar polvoroso y se recomienda usar guantes, gafas de protección y máscara guardapolvo cuando se manipula el material. Vea las fichas de datos de seguridad del material (MSDS) para la información completa sobre salud y seguridad.

Otros materiales disponibles

Aspen Aerogels produce varios tipos de materiales en mantas de aerogel flexible para aplicaciones en frío y en caliente. Póngase en contacto con nosotros para obtener información adicional sobre estos productos.

La información presentada aquí es típica y representativa del funcionamiento del material. Se renuncia a todas y cada una de las garantías, sean expresas o implícitas. Todos los productos o materiales suministrados, incluida cualquier recomendación o sugerencias deben ser evaluados por el usuario para determinar su aplicabilidad y adecuación para un uso particular. Los valores no deben utilizarse directamente para fines específicos. Aspen Aerogeis, Inc. no asume ninguna responsabilidad por el uso o mal uso de ningún producto producido o suministrado. Esta información sustituye toda la información sin previo aviso.

